

Preisgekrönte Kühltechnologie von Bauknecht

Doppelter Plus X Award für Ultimate NoFrost

Mai 2015: Die Ultimate NoFrost Kühl-/Gefrier-Kombination KGNF 20P OD A3+ von Bauknecht ist gleich zweimal mit dem renommierten Plus X Award prämiert worden. Die internationale Fachjury hat die Gerätereueheit in den Kategorien High Quality, Design, Bedienkomfort und Funktionalität ausgezeichnet. Außerdem vergibt sie das Siegel „Bestes Produkt des Jahres 2015/2016“ und macht Ultimate NoFrost damit bereits kurz nach dem Markstart zur besten Kühl-/Gefrier-Kombination des Jahres.

Der Plus X Award steht für neu entwickelte und innovative Technologien, außergewöhnliche Designs sowie intelligente und einfache Bedienkonzepte. So ist das Gütesiegel die Bestätigung für die Kernkompetenzen von Bauknecht: Bei der Entwicklung neuer Hausgeräte setzt das Unternehmen den Fokus konsequent auf Design, hochwertige Verarbeitung und intuitive Bedienbarkeit.



Stark in Leistung und Design: Ultimate NoFrost von Bauknecht

Ebenfalls entscheidend für das Urteil der Jury des Plus X Awards sind Kriterien wie gute ergonomische und ökologische Produkteigenschaften, ein umfassender Funktionsumfang und die Verarbeitung qualitativ hochwertiger Materialien.

Für optimale Aufbewahrung frischer und gefrorener Lebensmittel

Ultimate NoFrost vereint erstklassiges Design und edle Materialien mit innovativen Technologien, die den Alltag der Verbraucher erleichtern: Kühlteil und Gefrierteil haben jeweils ein eigenes und unabhängiges NoFrost-System, das die Eisbildung komplett verhindert. Durch die aktive Feuchtigkeitsregulierung entstehen keine Eiskristalle an der Rückwand, die Luftfeuchtigkeit im Inneren des Gerätes sinkt und auf den Lebensmitteln schlägt sich kein Reif nieder. Das bedeutet für den Verbraucher: Nie wieder abtauen. Außerdem gibt es bei der neuesten Generation von NoFrost-Geräten dank der getrennten Kühlkreisläufe keine Übertragung von Gerüchen zwischen Kühl- und Gefrierteil.



Die volle Kontrolle per
Fingertipp: Das Touch
User Interface der
Ultimate NoFrost
Kühl-/Gefrier-Kombination

Für längere Frische: ProFresh

Temperatur und Luftfeuchtigkeit im Innenraum des Geräts werden permanent überwacht und auf idealem Niveau gehalten. So sehen Lebensmittel nicht nur länger frisch aus, sondern halten sich auch deutlich länger – ganz gleich auf welcher Ebene des Kühlschranks sie untergebracht sind¹. Die zuschaltbare Zero° BioZone schützt zudem speziell Fisch und Fleisch bei Temperaturen nahe null Grad Celsius².

Im Gefrierfach verhindert zudem der ProFreeze Algorithmus Temperaturschwankungen und reduziert Feuchtigkeitsverluste der Lebensmittel. Nach jedem Türöffnen wird die optimale Temperatur schnellstmöglich wieder hergestellt – dadurch werden Lebensmittel deutlich schonender eingefroren und aufbewahrt. Die ProFreeze Technologie sorgt für besten Geschmack und appetitliches Aussehen durch bis zu 50% weniger Gefrierbrand³.

Der Plus X Award in den Kategorien High Quality, Design, Bedienkomfort und Funktionalität bestätigt erneut die Kundenorientierung und Innovationskraft von Bauknecht.

Das Award-Siegel gibt Verbrauchern Orientierung und Sicherheit bei der Kaufentscheidung und macht deutlich: Die Ultimate NoFrost Kühl-/Gefrier-Kombination ist die beste Wahl im Jahr 2015/2016.



¹ Basierend auf internen, durch Bauknecht durchgeführten Lebensmitteltests bei Bauknecht Kühl-/Gefrierkombinationen mit der ProFresh Technologie verglichen mit einem Bauknecht Total NoFrost Kühlschrank ohne ProFresh Technologie.

² Basierend auf internen, durch Bauknecht durchgeführten Lebensmitteltests, bei welchen ein Bauknecht Kühl- und Gefriergerät mit Zero° BioZone Technologie mit einem Bauknecht Kühl- und Gefriergerät ohne Zero° BioZone Technologie verglichen wurde.

³ Basierend auf Ergebnissen der SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH, einem unabhängigen Institut, welches ein Bauknecht Kühl- und Gefriergerät mit ProFreeze Technologie und ein Bauknecht Kühl- und Gefriergerät ohne ProFreeze Technologie miteinander verglichen hat.

ProFresh und ProFreeze schaffen das optimale Klima für die Lagerung von frischen und gefrorenen Lebensmitteln

Bauknecht Hausgeräte und Whirlpool Europe, Mittlerer Osten & Afrika (EMEA)

Die 1919 gegründete Bauknecht Hausgeräte GmbH entwickelt, fertigt und vertreibt Hausgeräte rund um die Themen Kochen, Backen, Spülen, Waschen, Trocknen, Kühlen und Gefrieren. Seit 1991 ist Bauknecht Teil von Whirlpool EMEA. Whirlpool EMEA ist – mit 10.000 Mitarbeitern und Vertriebsbüros in mehr als 30 europäischen Ländern und Produktionsstätten in sechs dieser Länder – eine hundertprozentige Tochter der Whirlpool Corporation. Mit einem Jahresumsatz von 19 Milliarden US-Dollar, 69.000 Mitarbeitern und 59 Produktions- und Technologieforschungszentren weltweit ist die Whirlpool Corporation der weltweit führende Hersteller und Anbieter von Haushaltsgeräten. Das Unternehmen mit Sitz in Benton Harbor, Michigan, USA, vertreibt seine Produkte unter den Markennamen Whirlpool, Maytag, KitchenAid, Jenn-Air, Amana, Brastemp, Bauknecht und anderen großen Markennamen in fast jedem Land rund um den Globus.

Die europäische Zentrale befindet sich in Comerio (VA), Italien. Weitere Informationen zum Unternehmen: www.whirlpoolcorp.com sowie unter www.bauknecht.eu.

Ihre Ansprechpartner:

Kerstin Triebener
Bauknecht Hausgeräte GmbH
Tel. 0711-81071-1271
kerstin_triebener@whirlpool.com
www.bauknecht.de

Leonie Sternberg / Volker Matheis
Emanate GmbH
Tel. 089-12 44 5-180
bauknecht@emanatepr.com